



Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi

Merkez Adres: DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BİNA NO:8 /7 TİRE İzmir / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0184-K

Akreditasyon Tarihi : 08.11.2017

Revizyon Tarihi / No : 08.09.2023 / 04

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **07.11.2025** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter



Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi		
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023		
Kalibrasyon Laboratuvarı		Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye	
		Telefon : +90 232 511 0001	Fax : -
		E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr	Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kütle (Kütle Standartları)

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 20 mg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,003 mg	m : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 mg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,004 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 mg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,005 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 mg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,006 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 mg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,008 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,010 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,012 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,016 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,020 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	20 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,025 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DÜZTEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		

Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	50 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,03 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	100 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,05 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	200 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	500 g	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	1 kg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	2 kg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	5 kg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı E2 Sınıfı Kütle	10 kg	E ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 5 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,006 mg	m : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,008 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,010 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
	Adresi : DÜATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr	

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,012 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,016 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,020 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,025 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,03 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,04 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,05 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,06 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,08 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	100 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		

Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	200 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	500 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	1 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	2 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	5 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	10 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	20 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F1 Sınıfı Kütle	50 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 5 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,020 mg	m : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,025 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,03 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		


Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,04 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,05 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,06 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 mg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,08 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,12 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,20 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	100 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
	Adresi : DÜZTEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr	

Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	200 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	1 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	2 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	5 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	10 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	20 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	50 kg	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	250 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı F2 Sınıfı Kütle	500 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	2500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 mg ≤ m ≤ 5 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,06 mg	m : nominal kütle değeri OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,08 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BİNA NO:8 /7 TİRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,12 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,20 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,3 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,4 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		


Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	2 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	5 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	10 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	20 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	50 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	800 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	100 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1600 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	200 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		

Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	500 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	8000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M1 Sınıfı Kütle	1000 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	16000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 mg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,8 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,2 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,6 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	2,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	2,5 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	25 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	50 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	2 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	100 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	5 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	250 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	10 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	20 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	50 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	2500 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	100 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	5000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	200 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	10000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		

Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	500 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	25000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M2 Sınıfı Kütle	1000 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	50000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	4,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	5,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	6,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	8,0 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	10 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	16 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	30 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 g	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	80 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BINA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		


Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	160 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	2 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	300 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	5 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	800 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	10 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1600 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	20 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	50 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	8000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	100 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	16000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	200 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	30000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	500 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	80000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı M3 Sınıfı Kütle	1000 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	160000 mg	OIML R-111 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü ile konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi. • Laboratuvarıda • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	1 g < m ≤ 2 g	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,04 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Laboratuvarıda kalibrasyon yapılır.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi			
	Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
Adresi : DÜZTEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BİNA NO:8 /7 TİRE İzmir / Türkiye		Telefon : +90 232 511 0001 Fax : - E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr		

Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$2 \text{ g} < m \leq 5 \text{ g}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,05 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$5 \text{ g} < m \leq 10 \text{ g}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,06 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$10 \text{ g} < m \leq 20 \text{ g}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,08 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$20 \text{ g} < m \leq 50 \text{ g}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,10 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$50 \text{ g} < m \leq 100 \text{ g}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,16 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$100 \text{ g} < m \leq 200 \text{ g}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,30 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$200 \text{ g} < m \leq 500 \text{ g}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	0,8 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$500 \text{ g} < m \leq 1 \text{ kg}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1,6 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$1 \text{ kg} < m \leq 2 \text{ kg}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3,0 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$2 \text{ kg} < m \leq 5 \text{ kg}$	E ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	8,0 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	$5 \text{ kg} < m \leq 10 \text{ kg}$	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	50 mg	<i>m</i> : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) <ul style="list-style-type: none"> Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi				
Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023				
Kalibrasyon Laboratuvarı				
Adresi : DUATEPE MAH. KÜÇÜK SANAYİ SİTESİ SK. KÜÇÜK SAN.SİTESİ (D) BLOK 2.NOLU BİNA NO:8 /7 TIRE İzmir / Türkiye			Telefon : +90 232 511 0001 Fax : E-Posta : info@demirkoltarti.com.tr Web Sitesi : www.demirkoltarti.com.tr	
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	10 kg < m ≤ 20 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	100 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	20 kg < m ≤ 50 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	250 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	50 kg < m ≤ 100 kg	F ₂ Sınıfı Küteller Kullanılarak	1600 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	100 kg < m ≤ 200 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	3000 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Laboratuvarında kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	200 kg < m ≤ 500 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	8000 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Laboratuvarında • Yerinde kalibrasyon yapılır.
Kütle Standardı Standart Olmayan Kütle	500 kg < m ≤ 1000 kg	F ₁ Sınıfı Küteller Kullanılarak	16000 mg	m : Ölçülen Kütle Değeri OIML R 111'e göre hazırlanmış Kalibrasyon Talimatı (Konvansiyonel kütle değerinin belirlenmesi.) • Laboratuvarında • Yerinde kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

 <p>Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0184-K</p>	<p style="text-align: center;">Demirkol Ölçü Aletleri İmalat Sanayi</p> <p style="text-align: center;">Akreditasyon No: AB-0184-K Revizyon No: 04 Tarih: 08.09.2023</p>
--	--

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	$0,001 \text{ g} \leq m \leq 10000 \text{ g}$	E2 sınıfı kütle ile	$1,6 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$0,001 \text{ g} \leq m \leq 60000 \text{ g}$	F1 sınıfı kütle ile	$4 \cdot 10^{-6}$	<i>m</i> : Tartım değeri (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	$1 \text{ kg} \leq m \leq 1500 \text{ kg}$	M1 sınıfı kütle ile	$1,2 \cdot 10^{-4}$	<i>m</i> : Tartım değeri (kg) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-İmzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.